

КОНСТРУКЦИЯ

Электронасосы типа ХМ – центробежные, моноблочные, одноступенчатые.

Валом электронасоса является специальная втулка, насаженная на вал электродвигателя и закрепленная шпилькой и гайкой.

Подвод перекачиваемой жидкости к насосу осуществляется горизонтально по оси насоса, отвод – вертикально вверх.

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивание химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1500 кг/м³, содержащих твердые включения в количестве не более 0,1% по объему с размером частиц не более 0,2 мм, для которых скорость проникновения коррозии материала проточной части не превышает 0,1 мм/год.

Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости до 30 · 10⁻⁶ м²/с (30 сСт).

Температура перекачиваемой жидкости от -40 до +90°С – для электронасосов в исполнении по материалу «А», от -40 до +120°С – для электронасосов в исполнении по материалу «К», «Е», «И», «Н».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Материалы

Исполнения насосов по материалу могут быть «К», «Е», «И», «А», «Н», таблица 1.

Электроподключение

Напряжение – 380 В
Частота тока – 50 Гц
Род тока – переменный

Уплотнение вала

- Одинарное торцовое уплотнение
- Торцовое уплотнение типа «Тандем»

ПАРАМЕТРЫ

Таблица 2.

ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- Электронасос
- Уплотнение торцовое
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Пример: ХМ(-Е)32-20-125(а) – (А, К, Е, И, Н) – (5, 55Т) – У2, где
ХМ ... Химический, моноблочный

Е Электронасос для взрыво- или пожароопасного производства

32..... Диаметр всасывающего патрубка, мм

20..... Диаметр напорного патрубка, мм

125... Номинальный диаметр рабочего колеса, мм

а..... Условное обозначение рабочего колеса с первой обточкой для пониженного напора

А, К, Е, И, Н.....Условное обозначение материала деталей проточной части

5..... Одинарное торцовое уплотнение

55Т... Торцовое уплотнение типа «Тандем»

У2 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

ХМ(-Е) 6/20-(А, К, Е, И, Н)-(5, 55Т)-У2, где

ХМ ... Химический, моноблочный

Е Электронасос для взрыво- или пожароопасного производства

6..... Подача, м³/ч

20..... Напор, м

А, К, Е, И, Н.....Условное обозначение материала деталей проточной части

5..... Одинарное торцовое уплотнение

55Т... Торцовое уплотнение типа «Тандем»

У2 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

ПО ЗАКАЗУ

Возможна поставка комплекта запасных частей по отдельному договору и за отдельную плату.

Таблица 1

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ НАСОСОВ

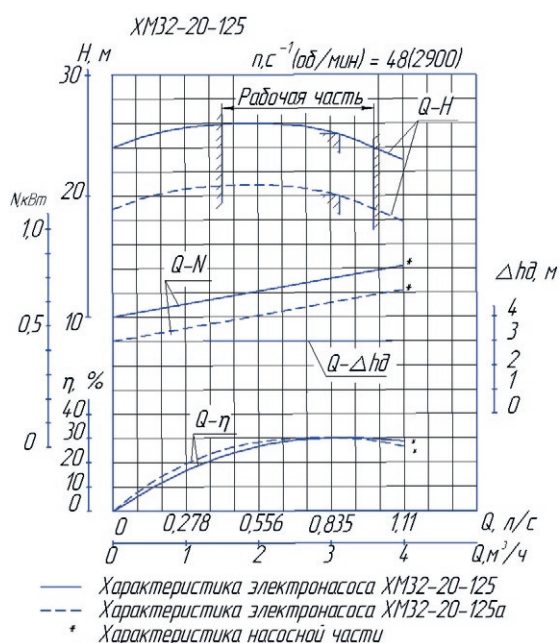
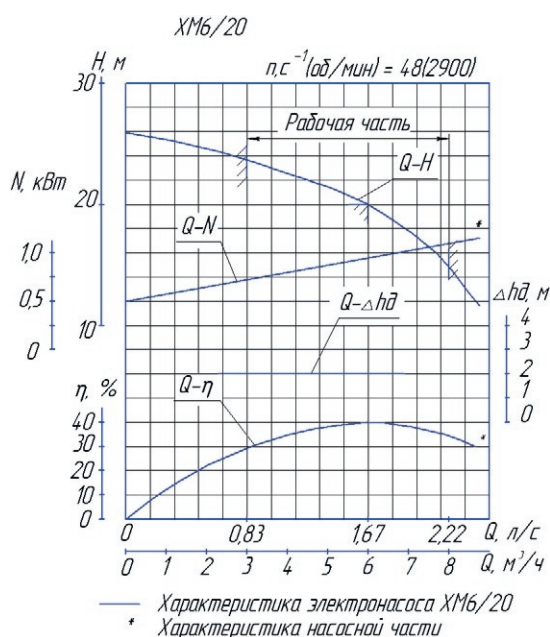
Исполнение по материалу	Марки материала		
	Корпус насоса, колесо рабочее, корпус уплотнения, крышка корпуса	Втулка	Фонарь
К	12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977-88	Сталь 12Х18Н9Т-6 ГОСТ 5949-75	СЧ20 ГОСТ 1412-85
Е	12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88	Сталь 10Х17Н13М2Т-6 ГОСТ 5949-75	
И	07ХН25МДТЛ ТУ 26-06-1414-84	Сталь 06ХН28МДТ-6 ГОСТ 5949-75	
А	25Л ГОСТ 977-88	Сталь 12Х18Н9Т-6 ГОСТ 5949-75	
Н	ХН65МВЛ ТУ26-06-1413-84	Сплав ХН65МВ ТУ14-1-3239-81	

Таблица 2

ПАРАМЕТРЫ

Типоразмер насоса	Подача		Напор, м	Частота вращ., С ⁻¹ (об./мин.)	Допускаем. кавитацион. запас, м, не более	Мощность, потребляемая насосом, кВт
	м ³ /ч	л/с				
ХМ32-20-125	3,15	0,87	25	48(2900)	3	0,7
ХМ32-20-125а	3,15	0,87	20	48(2900)	3	0,6
ХМ 6/20	6	1,67	20	48(2900)	2	0,8

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

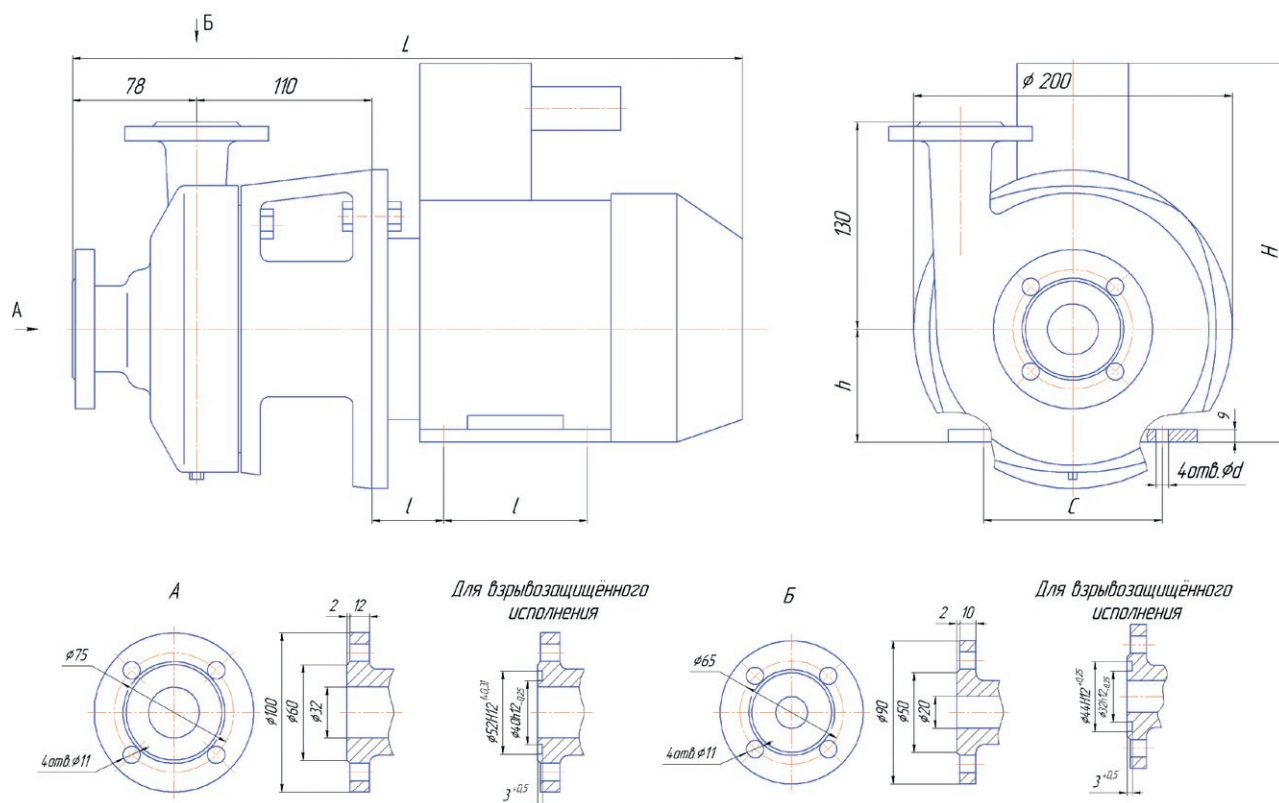


Таблица 3

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры в мм

Типоразмер электронасоса	Типоразмер двигателя	C	d	H	h	L	l	L ₁	Масса электронасоса, кг
ХМ32-20-125	АДМ71В2	112	7	218	71	421	45	90	27,5
	АИМ71В2			259		453			37,8
ХМ6/20	АДМ80А2	125	10	226	80	434	50	100	33
	АИМ80А2			266		499			47
	АДМ80В2			226		459			36
	АИМ80В2			266		499			50